

Brotkasten der neuen Generation

Für die Firma LINPAC Materials Handling in Bad Salzuflen hat BPO die Entwicklung eines Brotkastens geleistet, bei der alle Aspekte des Produktentwicklungsprozesses die Revue passierten:

Design

Der neue Kasten sollte eine zeitgemäße Ausstrahlung haben. BPO hat die Vorstellungen des Kunden als Ausgangspunkt genommen und in Form von Zeichnungen und CAD-Modellen festgehalten. Dabei war auch die Kompatibilität des Kastens zu anderen "Schwesterprodukten" auf dem Markt zu beachten: Die verschiedenen Produkte sollten aufeinander stapelbar sein und abgestimmte Abmessungen haben.

Spritzgussanforderungen

Da der Kasten im Spritzgussverfahren hergestellt wird, wurde im Verlaufe der gesamten Entwicklung auf eine möglichst kurze Zykluszeit hin konstruiert. Bestimmte typische Erscheinungen des Spritzgussverfahrens, wie Verzug durch ungleichmäßigen Schwund, wurden durch Einfügung subtiler Wandstärkevariationen und doppelt gekrümmter Flächen in die Geometrie aufgefangen. Dabei wurde der Bau der Werkzeuge zu keiner Zeit aus dem Auge verloren.

Festigkeit und Steifigkeit versus Materialverbrauch

Der Kasten muss im Hinblick auf die Anwendung strenge Anforderungen an Durchbiegung und Stapellast erfüllen. Das Ziel bei der Entwicklung des neuen Kastens war: Minimierung von Materialverbrauch und Herstellungskosten. Durch die in diesem Marktsegment einmalige Konstruktion mit Eckenverstärkungen, wie etwa auch in Bierkästen, erfüllt der Kasten ebenso hohe Anforderungen wie schwerere Kästen seiner Art.

Resultat

Der Panetto-Brotkasten sticht am Markt durch seine besonderen Eigenschaften hervor. Der Kasten hat ein 5% größeres Innenvolumen als seine Vorgänger, bei einer Materialeinsparung von 20%. Zudem ist er mit angenehmen, ergonomischen Griffen ausgestattet. Die Bodenkonstruktion sorgt für die notwendige Stabilität, wobei auch die Ästhetik nicht aus dem Auge verloren wurde. An allen vier Seiten des Kastens sind bedruckbare Flächen vorhanden, auf denen sich Abbildungen anbringen lassen, aber auch ein IML (In-Mold-Label) möglich ist.

Der Panetto ist ein Beispiel für ein Produkt, bei dem BPO all sein Know-how hat einbringen können: Form und Funktion sind in einem integrierten Entwicklungsprozess mit Festigkeits- und Steifigkeitsanalysen, Spritzgussimulationen und CAD zustande gekommen.

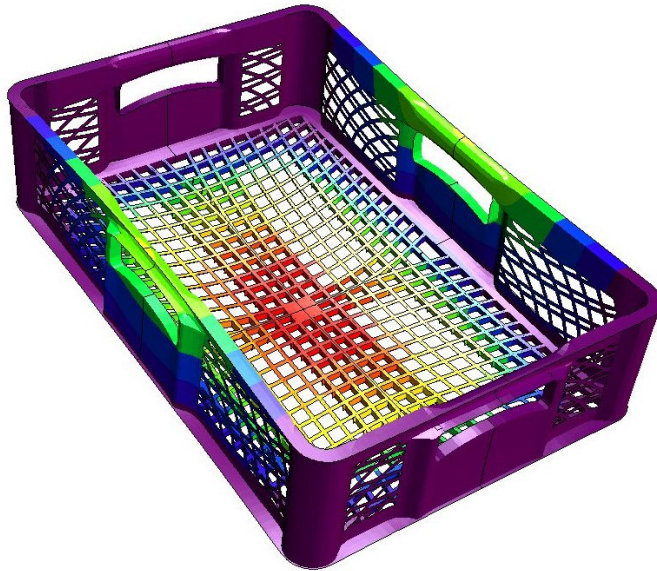
Für weitere Informationen:

www.bpo.nl

www.LINPAC-Mouldings.com

T +31(0)152135200, E info@bpo.nl

Pressemitteilung



BPO Nederland bv
Voorstraat 48
2611 JR DELFT
P.O.Box 3350
2601 DJ DELFT
The Netherlands
T +31 (0)15 2135200
F +31 (0)15 2136424