

## Twee compartimenten container

Moldflow analyses zijn een precies gereedschap dat BPO tot zijn beschikking heeft om het spuitgieten van kunststof onderdelen te simuleren. Een goed voorbeeld hiervan is de twee compartimenten container welke in opdracht van het spuitgietbedrijf Mipac (SE) geoptimaliseerd is ten behoeve van zijn vulgedrag. De twee compartimenten zijn gevuld met yoghurt en een zoete vulling waardoor de gebruiker die eenvoudig naar wens kan samenvoegen. De matrijs voor dit bestaande product was versleten, waardoor er een nieuwe besteld moest worden. Deze noodzaak werd tevens gebruikt om het bakje te optimaliseren, met als doel betere (spuitgiet) prestaties en hiermee het reduceren van de productiekosten.

De drie belangrijkste eisen zijn:

- Een gelijkmatige vulling van beide compartimenten voor operationele zekerheid wat betreft het IML (In Mold Label) en het reduceren van de sluitkracht.
- De samenvloei-naad moest bij voorkeur ontstaan op de afbreekclip.
- Het injectiepunt van het grote compartiment moest zo dicht mogelijk bij de zijwand komen te liggen, zodat een zo groot mogelijk IML op de bodem gebruikt kon worden.

Deze eisen zijn vertaald naar een optimale wanddikteverdeling in het gehele product. De flowleaders in de bodem, zijwanden en hoeken van de compartimenten zijn bij BPO geïmplementeerd in het CAD model.

Door middel van deze optimalisatie is aan alle eisen voldaan en is er in samenwerking met Mipac en BPO een succesvol product op de markt gebracht.

Voor meer informatie:

[www.bpo.nl](http://www.bpo.nl)

[www.mipac.se](http://www.mipac.se)

T +31(0)15 213 5200

E [info@bpo.nl](mailto:info@bpo.nl)

# Persbericht

